

Nishi Shirakawa Recycle Plaza

西白河地方 リサイクルプラザ

豊かな自然を守る
清潔なまちづくり。



かたくりの花

白河地方広域市町村圏整備組合

白河市 矢吹町 西郷村 泉崎村 中島村

豊かな自然を守ること、清潔なまちづくりは、私 西白河地方リサイクルプラザは、ごみの減量化・

たちの願いです。 再資源化を図る施設です。

ごあいさつ

近年の社会情勢の変化と生活様式の多様化に伴い、排出されるごみの量は年々増加する傾向にあります。

また、ごみ焼却から発生するダイオキシン類が大きな社会問題となっており、ごみの減量化と限りある資源の再利用を図り環境を保全することが重要な課題となっております。

こうした中、当組合では平成11年10月から地域住民の皆様のご理解とご協力をいただき容器包装リサイクル法に基づき、ごみの分別排出・分別収集を実施してまいりました。

また、分別排出された資源ごみのリサイクル化の促進と、最終埋立処分場の延命化を図るため平成14年度から2カ年事業でリサイクルプラザの建設を進めここに完成いたしました。

本施設は資源ごみを分別し、再利用するとともに住民の皆様にはリサイクルの情報を提供し、更にはリサイクルについてご理解をいただくための施設であります。

今後とも快適で住みよい生活環境の保全と循環型社会の形成に努めてまいりたいと考えておりますので、皆様のより一層のご理解とご協力を賜りますようお願い申し上げます。

おわりに本施設の建設にあたり、ご指導とご理解を賜りました国・県をはじめ、関係機関並びに地域関係者の皆様に衷心より感謝を申し上げ、あいさつといたします。

平成16年4月

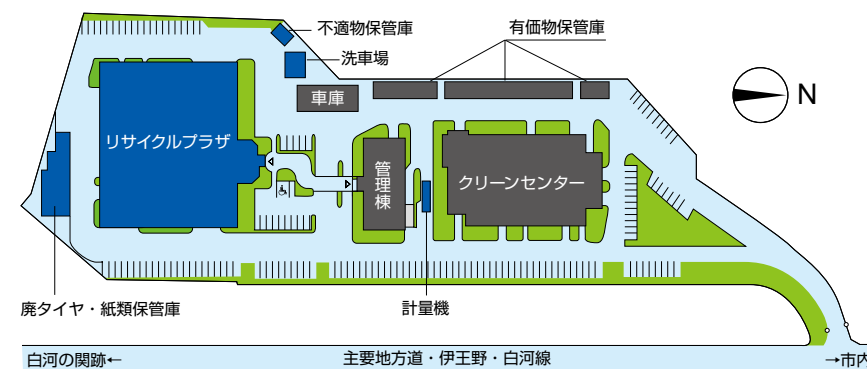
白河地方広域市町村圏整備組合 管理者



施設の概要

- 施設名称／西白河地方リサイクルプラザ
- 構成／白河地方広域市町村圏整備組合
(白河市・矢吹町・西郷村・泉崎村・中島村)
- 所在地／福島県白河市亀石1番地
- 工事期間／着工：平成14年11月
竣工：平成16年3月
- 処理対象ごみ
粗大ごみ、不燃ごみ、びん類、缶・金属類、プラスチック類、ペットボトル、その他の紙製容器包装、段ボール、紙バック、廃タイヤ

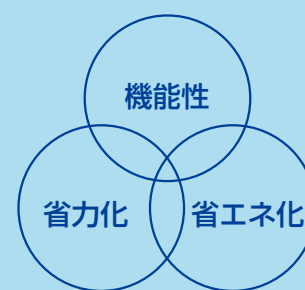
- 処理能力……………38t/5h
- 1)粗大・不燃ごみ処理設備……………22t/5h
- 2)資源物処理設備……………10t/5h
- 3)容器包装類処理設備……………3t/5h
- 4)紙類処理設備……………3t/5h
- 敷地面積……………74,820㎡
- リサイクルプラザ棟
- 1)建築面積……………3,392.99㎡
- 2)延床面積……………6,943.18㎡
- 3)構造……………鉄骨造、一部鉄骨鉄筋コンクリート造、地下1階、地上3階
- 4)その他付帯棟
- 1.計量棟 2.廃タイヤ・紙類保管庫棟 3.不適物保管庫棟 4.洗車場



設備概要

- | | | | | |
|--------------------|-----------------|-------------------|-------------------|--------------------|
| ●受入供給設備 | ●粗大・不燃ごみ処理設備 | 破袋機……………1基 | ●資源物処理設備 | ●紙類処理設備 |
| ごみ計量機……………1基 | 粗破砕機……………1基 | 異物除去コンベヤ……………1基 | 破袋機……………1基 | 紙類供給コンベヤ……………1基 |
| 不燃ごみ受入装置……………1基 | 破砕機……………1基 | 搬送コンベヤ……………12基 | 異物除去コンベヤ……………1基 | 紙類圧縮梱包機……………1基 |
| ごみクレーン……………2基 | 磁選機……………1基 | | 磁選機……………1基 | |
| 粗大ごみ供給コンベヤ……………1基 | 風力選別機……………1基 | ●容器包装類処理設備 | アルミ選別機……………1基 | ●その他 |
| 不燃ごみ供給コンベヤ……………1基 | 破砕物用選別機……………1基 | 破袋機……………1基 | びん類手選別コンベヤ……………1基 | ホイール取りはずし装置……………1基 |
| 資源物供給コンベヤ……………1基 | アルミ選別機……………1基 | 手選別コンベヤ……………1基 | 鉄プレス機……………1基 | 水銀回収装置……………1基 |
| 容器包装類供給コンベヤ……………1基 | 破砕物用プレス機……………1基 | 容器包装類圧縮梱包機……………1基 | アルミプレス機……………1基 | |
| | 可燃物ホッパ……………1基 | フィルム巻装置……………1基 | 搬送コンベヤ……………4基 | |
| | 不燃物ホッパ……………1基 | 搬送コンベヤ……………7基 | | |

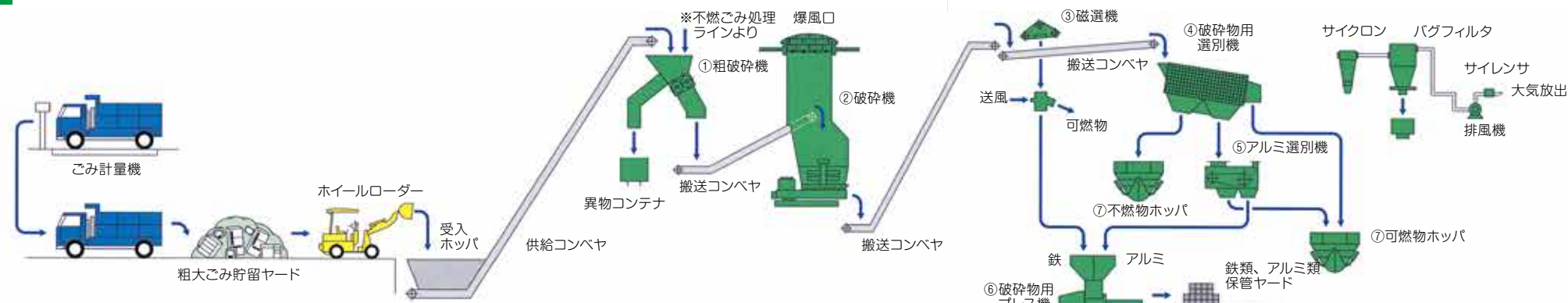
施設の特徴



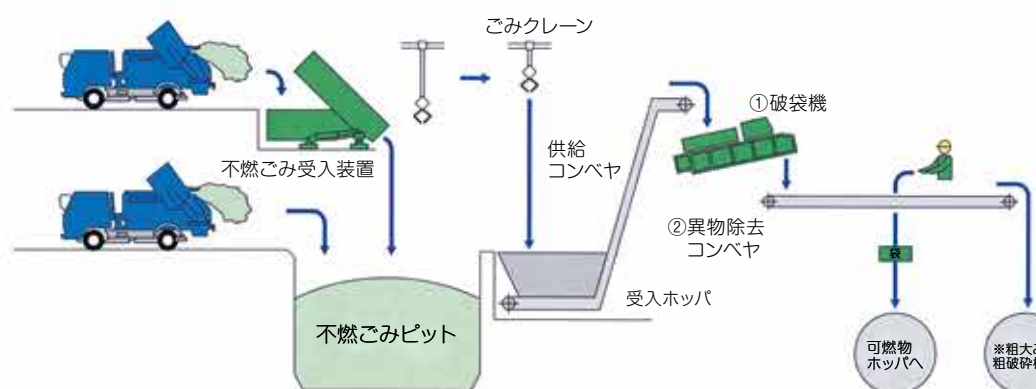
- <機能的特徴>
- 平成7年6月に公布された、容器包装リサイクル法に定められた分別対象品目（10品目）に対応しています。
- びん手選別による残さの低減により、埋立処分場の延命化を図ります。
- 自転車等の不用品を再生加工する工房、展示コーナー等、リサイクル啓蒙のための機能を備えています。
- <省力化>
- 選別された可燃性残さは、隣接するクリーンセンターで処理しています。
- 各種排水は、クリーンセンターの焼却炉冷却水に再利用しています。
- 破砕不用物をコンテナ搬出することにより、破砕処理を軽減しています。
- <省エネ化>
- 給湯・暖房にクリーンセンターの余熱を利用しています。

安全で効率的な運転を実現。
最新設備の合理的な配置と自動化により、破碎、選別、回収まで一貫して行います。

粗大ごみ処理ライン



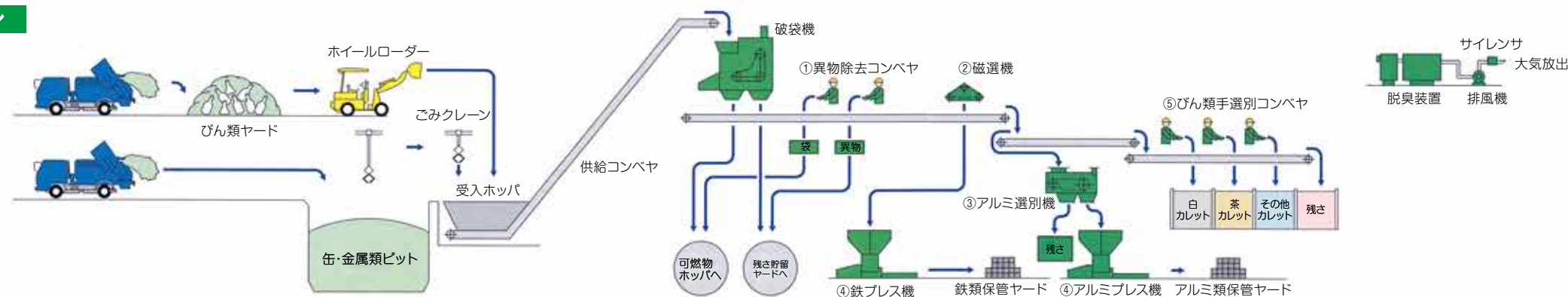
不燃ごみ処理ライン



容器包装類処理ライン



資源物処理ライン



紙処理ライン



廃タイヤ処理ライン



危険物処理ライン



処理のしくみ

1 ごみの受入・供給

- 搬入されたごみは計量の後、貯留ヤードまたはごみピットに貯留します。
- 貯留ヤードのごみはホイールローダーで、ピットのごみはクレーンで各受入ホッパへ投入します。

2 選別処理

- 粗大ごみと不燃ごみは、破碎して選別しやすくした後、鉄、アルミ、不燃物残さ、可燃物に自動選別します。
- びんは手選別で白色、茶色、その他の色に選別します。
- 缶類はスチール缶、アルミ缶に自動選別します。

3 資源物等の搬出

- 選別された資源物は圧縮梱包されそれぞれリサイクルされます。
- 処理過程で取り除いた可燃物はクリーンセンターで焼却します。
- 不燃物は最終処分場で埋立てられます。

※各処理ライン中の番号の設備は、7～8ページの写真をご覧ください

ごみの受入から搬出までをコンピュータで集中管理しています。
安全かつ効率的に受入・供給されます。



ごみ計量機
搬入されたごみを自動計量・記録します。



プラットフォーム
搬入されたごみはここで受入れします。



貯留ピット・受入ホッパ・ごみクレーン

ごみクレーンは中央監視室からの遠隔操作で、貯留ピットのごみを受入ホッパに投入します。



中央監視室
ごみの受入から搬出までをコンピュータで集中管理し、安全かつ効率的に処理します。



ごみクレーン操作



貯留ヤード
搬入されたごみを一時貯留します。



不燃ごみ受入装置
一般持ち込みのごみは安全対策のため、一時不燃ごみ受入装置におろし、ピットへ投入します。



貯留ピット
ごみはピットに貯留されます。



受入ホッパ
ごみは、貯留ピット・貯留ヤードからクレーンやホイールローダーで、受入ホッパに投入します。

ごみの減量化、再資源化を図る最新設備を導入し 純度の高い選別・回収と、省力化を実現しています。

粗大ごみ処理設備



①粗破砕機

ふたつの軸に取付けられた刃でゴミをゆっくり切断し、粗く砕きます。



③破砕物用磁選機

強力な磁石の力によって鉄類を回収します。



④破砕物用選別機

回転する筒状の「ふるい」の目によって不燃物、アルミ、可燃物に選別します。



⑥破砕物用プレス機

鉄類・アルミ類をそれぞれ一定の大きさに圧縮します。



②破砕機

中心の軸に取り付けられた刃が高速で回転し、ゴミを細かく砕きます。



内部



⑤破砕物用アルミ選別機

回転する永久磁石の渦電流作用によってアルミ類を跳ね飛ばし回収します。



⑦不燃・可燃貯留ホッパ

処理過程で取り除いた不燃物・可燃物はそれぞれホッパに一時貯留され、不燃物は最終処分場に埋立てられ、可燃物はクリーンセンターで焼却されます。

ています。

不燃ごみ処理設備



①不燃ごみ破袋機

コンベヤ上の三角の刃で袋を破ります。



②不燃ごみ異物除去コンベヤ

手選別によって破砕に適さない異物を取り除きます。

粗大ごみ
処理設備の
粗破砕機へ

容器包装類処理設備（ペットボトル・プラスチック類）



①容器包装類破袋機

フック状の刃により袋を破り、同時に袋を回収します。



②容器包装手選別コンベヤ

手選別によって異物を取り除きます。



③容器包装類圧縮梱包機

強力な圧力によりペットボトル・プラスチック類を圧縮しPPバンドで結束、フィルムで包装します。

資源物処理設備（缶・金属類、びん類）



①資源物異物除去コンベヤ

手選別によって異物を取り除きます。



②資源物用磁選機

強力な磁石の力によって鉄類を回収します。



③資源物用アルミ選別機

回転する永久磁石の渦電流作用によってアルミ類を跳ね飛ばし回収します。



④鉄プレス機・アルミプレス機

鉄類・アルミ類を一定の大きさに圧縮します。



⑤びん類手選別コンベヤ

ガラスびんを白色、茶色、その他の色に手作業で選別します。



⑥びん貯留ヤード

色別に分けられたびんは一時貯留された後、資源としてリサイクルされます。

紙資源・不適物にも対応しています。



紙類圧縮梱包機
紙類を圧縮梱包します。



ホイール取りはずし装置
タイヤとホイールをはずします。



水銀回収装置
蛍光管を碎き、有害な水銀を回収する装置です。



廃タイヤ・紙類保管庫



不適物保管庫
処理過程で取り除いた不適物は、一時保管し、適正に処理されます。

人にやさしい最新設備。 省エネルギー・防災などにも配慮しています。



集塵装置
(サイクロン・バグフィルタ)
施設内の粉塵を捕集し、除去します。



脱臭装置
ごみ等の悪臭を吸収し処理します。



消臭剤噴霧装置
悪臭を消すため、貯留ピットや貯留ヤードに配置しています。



余熱利用
隣接するクリーンセンターで発生する余熱を、リサイクルプラザ内で暖房・温水に利用しています。



電気室
電力の受電・変電・配電を集中制御しています。



ごみピット消火システム
貯留ピット上部に取り付けられた赤外線カメラにより、常時監視し、火災時には自動消火するシステムです。



洗車場

研修施設

青い空 美しい地球 未来をにう子供たちへ みんなで学び体験できる施設です。



啓蒙ホール
リサイクル半製品展示や工房で再生されたリサイクル品の展示を行います。また、リサイクルの大切さをパソコンによるクイズやゲームで楽しく学べます。



模型
破砕機の構造や鉄・アルミの選別方法を模型をつかってわかりやすく学べます。



研修室
ボトルクラフトマシン、サンドブラストマシンなどで廃ボトルを利用したガラス工芸が体験できます。



会議室
会議、セミナー、講演会など多目的に利用できます。



びん類手選別室
手選別の様子が見学できます。



再生工房室
持ち込まれた粗大ごみの中から、使えそうなものを選び修理して再生します。

■施設への案内図



■交通のご案内

新白河駅から車で約15分 白河I.C.から車で約20分

■組合構成市町村



- 白河市 ●矢吹町 ●西郷村
- 泉崎村 ●中島村

白河地方広域市町村圏整備組合

総務課

〒961-0975 福島県白河市立石山15番地1
TEL.0248-22-1145 FAX.0248-27-2119

衛生課

西白河地方リサイクルプラザ
〒961-0023 福島県白河市亀石1番地
TEL.0248-28-3558 FAX.0248-28-3559

[表紙の説明]

かたくりの花 Spring Ephemeral

白河地方に自生し4月中旬頃開花するユリ科の多年草。

●このパンフレットは再生紙を使用しています。

